



Modèle: FDT11N - 200 kVA

Série Industrielle FPT

50 Hz	50 Hz		Refroidissement: Eau
T	Triphasé		Diesel



Caractéristiques

Modèle Groupe Électrogène	FDT11N
Puissance PRP (kVA)	200
Puissance LTP (kVA)	220
Modèle Moteur	NEF 67 TE2
Marque Moteur	FPT
Alimentation approvisionnement	Diesel
Refroidissement	Eau
Déplacement (cc)	6700
Capacité Réservoir Standard (l)	120.00
Capacité Batterie	1x155
Marque Alternateur	MECCALTE
Modèle Alternateur	ECO38-2SN/4
Armoire Automatique	A3
Armoire Manuel	QMA3-2A
Capotage Insonorisé	CS6
Fréquence	50 Hz
Tension	400/230 V + N
Tours par minute	1500

Équipement de Base

- Reservoir
- Batterie de démarrage
- Thermostat haut temperature moteur
- Pressostat basse pression d'huile
- Electrovalve moteur
- Liquide du premier remplissage

Documentation

- Déclaration CE
- Rapport d'essai (à demande)
- Déclaration CE
- Test report (à demande)
- Manuels d'usage et Entretien
- Schémas électriques

Accessoires disponibles

- Disjoncteur automatique 3 ou 4 pôles
- Relais et/ou module différentiel
- Réservoir intégré de grande capacité
- Transducteur température moteur
- Transducteur pression huile
- Flottant niveau gasoil
- Système de remplissage automatique
- Capotage insonorisée
- Echappement catalytique
- Echappement silencieux
- Armoire électromanuel
- Armoire automatique
- Inverseur réseau / groupe électrogène
- Chariot chantier
- Chariot routiers homologué
- Carte d'alarmes pour renvoi à distance
- Mise en service

Normes de référence

Les Groupes Électrogènes Coelmo sont marqués CE et sont conformes à la réglementation:
(Conditions environnementales de référence 1.000 mbar, 25 C°, 30% d'humidité relative. Puissance par rapport à la norme ISO 3046)

- Puissance: ISO 8528
- Directives Machines : 2006/42/CE - 89/392CEE - 98/37/CE
- Basse Tension : 2006/95/CE - 73/23/CEE - 93/68/CEE
- Compatibilité électromagnétique : 2004/108/CE - 89/336/CEE - 93/68/CEE
- Émissions pour moteurs non routiers : 2002/88/CE - 97/68/CE (*)
- Émissions Acoustique : 2005/88/CE - 2000/14/CE (**)

* Seulement pour utilisation non stationnaire

** Seulement pour version insonorisée

Modèle: FDT11N - 200 kVA

Série Industrielle FPT

Moteur

Moteur à diesel quatre temps avec refroidissement à eau. Un système de refroidissement efficace assure une performance excellente dans toutes les conditions environnementales.

Le bas rapport de puissance électrique/cylindrée garantit une marge ample de puissance disponible.

Modèle	NEF 67 TE2
Marque	FPT
Alimentation	Diesel
Nombre de Cylindrés	6
Déplacement (cc)	6700
HP à 50Hz	241
Régulateur de vitesse	électronique
Aspiration	TCA/A
Débit d'Air Ventilateur (m3/h)	13680
Débit d'Air pour la combustion (m3/h)	754
Débit des gaz d'échappement (m3/h)	2199
Température maximale des gaz d'échappement (°C)	550
Alésage (mm)	104
Course (mm)	132
Carter (l)	15.00
Tour par minute	1500
Consommation à 2/4 de la Charge (l/h)	25.60
Consommation à 3/4 de la Charge (l/h)	35.70
Consommation à 4/4 de la Charge (l/h)	44.00

Types d'aspiration

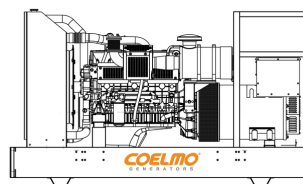
NA	=	Aspiration Naturelle
TC	=	Turbocompressé
TCA/A	=	Turbocompressé Air/Air
W/A	=	Turbocompressé Eau/Air

Alternateur

Réalisé selon les standards internationaux IEC 34-1, autoregulateur, autoexcité, autoventilateur, classe d'isolement "H", précision de regulateur (charge de 0 à 100%) de +/- 1 %.

Marque	MECCALTE
Modèle	ECO38-2SN/4
Numéro de pole	4
Excitation	Brushless avec régulateur électronique
Numéro de terminaux	12
IP	21
Phase	Triphasé
Cos Phi	0.8
Performance	0.93
Tension	400/230 V + N

Dimensions



Disegno a scopo illustrativo - Drawing for illustrative purpose

Longueur	2900
Largeur	1100
Hauteur	1534
Pois	1464